

# 工業技術新聞

発行所  
工業技術新聞社  
大阪市福島区吉野2丁目  
15番1号(松井ビル)  
電話06(6225)0355<sup>内</sup>  
購読料1年12,000円  
毎月20日発行

## 業務改善や付加価値の向上に役立つ

製造現場に  
おける

## センサーデータの解析サービス

### システム計画研究所

システム計画研究所

などを図るようになって  
きている。

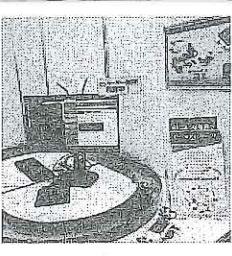
(東京都渋谷区桜丘町二  
三一三・第2カスヤビ  
ル、☎03-3548-9  
〇一四一)は、六月五日  
より七日まで東京ビッグサ  
イトで開催された「Smart Sensing」  
で、同社が提供するセン  
サーデータの解析サービ  
スを紹介し、来場者の注  
目を集めめた。

あらゆる事業でIoT化

が進む現在、製品・部品  
の製造現場にもIoTが  
導入されはじめ、加工時  
における加速度や角速  
度、照度、震動などをセ  
ンサーでキャッチし、得  
られたデータをフィード  
バックすることで加工作  
業の効率化や品質の向上

センサーから得られた様  
々なデータを解析するサ  
ービスを提供。大量に蓄  
積されたデータをきめ細

なることから、得られた  
データを活かしきれてい  
ないのが実情となっていた  
る。



展示会ブースでのセンサーを搭載した自動車の  
模型①とデータ解析画面②



データ解析状況



実際のデータ分析や要件に基づいたシステム開発の委託にも対応。クラウド環境構築をはじめ、AIによる業務の収集したデータの分析・レポートティング、AIモ

デル構築、リリースを前  
提にしたパックエンジンの  
システム開発など、ソフ  
トウェア開発経験を基  
に、幅広い対応が可能に  
なっている。

また、どのように新し  
い価値を創造するかとい  
うアドバイスからデータ  
収集のコツ、自社開発を  
した自動車の模型を動か  
し、取得されたセンサー  
データを可視化した他、  
その解説事例も紹介して  
いた。

<https://www.jsp.co.jp>



### 導入を支援する 製造現場へのIoT

かく解析することによ  
り、加工状況を精細に認  
識できるようになり、加  
工精度の向上はもちろん  
加工ミスを低減できるな  
ど、IoTを活用するシ  
ステム構築の支援を行  
う。

同サービスは、①顧客  
担当者と共にデータを精  
査し、データ活用の内容  
・手法などを検討②分析  
対象を設計・解析し、計  
測作業を実施③必要に応  
じてツール・システム化  
を実施④解析結果を分析  
・検証して次の行動につ  
なげる——というプロセ  
スで進める。